

# ALTIS SH 2



TOTAL



Grasso

Grasso sintetico alla poliurea per estreme pressioni, temperature e velocità elevate.

## IMPIEGHI

Grasso multiuso per le velocità elevate e basse/alte temperature

### Raccomandazione

- Il grasso **ALTIS SH2** è stato principalmente concepito per le apparecchiature di primo rifornimento in fabbrica e che richiedono una lubrificazione permanente.
- Si raccomanda l'impiego del grasso **ALTIS SH2** per lubrificare cuscinetti, guide di scorrimento, che operano alle alte temperature, in presenza o in assenza d'acqua e per lubrificare i cuscinetti di motori elettrici, pompe, essiccatori, nastri trasportatori di forni, generatori e tutte le apparecchiature sottoposte a velocità elevate e a basse ed alte temperature.
- Al momento dell'applicazione, si raccomanda di non inquinare il grasso con polveri o altri agenti inquinanti. Per lubrificare, è meglio utilizzare un sistema a pompa pneumatica o cartuccia.

## SPECIFICHE

### Specifiche internazionali

- ISO 6743-9 : L-XDFEB 2
- DIN 51502 : KP2R- 40

## VANTAGGI

### Stabilità termica

### Prestazioni alle alte e basse temperature

### Assenza di sostanze nocive

- Eccellente resistenza al taglio meccanico
- Ottima stabilità in servizio ed allo stoccaggio
- Facilmente pompabile e iniettabile
- Ottime prestazioni alle basse ed alte temperature
- Ottima adesività sui metalli
- Eccellenti proprietà antiruggine e anticorrosione
- Eccellente stabilità termica associata ad una perfetta reversibilità
- **ALTIS SH 2** non contiene piombo, né alcun altro metallo pesante considerato nocivo alla salute e all'ambiente.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	ALTIS SH 2
Addensante		-	Poliurea
Grado NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Colore	Visivo	-	Giallo paglierino
Aspetto	Visivo	-	Liscio
Campo d'impiego della temperatura		°C	- 40 a 180
Penetrazione a 25 °C	ASTM D 217/DIN51 818	1/10 mm	265-295
Temperatura di scorrimento limite a 1400 mbar	DIN 51 805	°C	- 43
Test cuscinetto 10.000 tr/149 °C	ASTM D 3336	Ore	>2000
Test 4 sfere saldatura	ASTM D 2596	kgf	> 315
Prestazioni antiruggine SKF-EMCOR	DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	quoziente	0-0
Punto di gocciolamento	IP 396/NFT 60 102 C	°C	> 260
Viscosità cinematica dell'olio base a 40 °C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm <sup>2</sup> /s(cSt)	80
Test cuscinetto FAG-FE9 (6000/1,5/170°C)	DIN 51 821	Ore F10/F50	> 400

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

TOTAL LUBRIFIANTS  
Industrie et Spécialités

09/05/2007 ( annulla e sostituiche la versione del 16/09/2002)

ALTIS SH 2

1/1

Questo lubrificante non presenta rischi particolari, se utilizzato seguendo le nostre raccomandazioni ed applicato correttamente.

E' disponibile sul sito [www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com) e presso il vostro consulente commerciale una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella C.E.

